

Technický list

## SP036

### FIX & FIT - ADHESIVE

Fix & Fit - Lepidlo & tmel

28-02-2024 / V 3

#### Popis

Viacúčelový lepiaci a tesniaci tmel na báze vyspelého hybridného polyméru.



#### Prednosti produktu

- lepi a tesní väčšinu stavebných materiálov
- po vytvrdnutí pretierateľné
- elastické
- odolné poveternostným vplyvom a starnutiu
- do interiéru aj exteriéru

#### Zamýšľané použitie

SP036 umožňuje vytvárať odolné a pružné spoje a špáry. Vďaka dobrej tvárnosti a spracovateľnosti je produkt použiteľný ako tesnenie aj ako lepidlo. Vhodné aplikácie sú napríklad lepenie líšt paluboviek, dosiek, utesnenie špár v interiéroch aj exteriéroch. Je použiteľný na väčšinu poréznych aj neporéznych stavebných materiálov, vrátane materiálov citlivých na kontakt s rozpúšťadlami (napr. polystyrén).

#### Balenie

Kartuša 310 ml - 12 ks v kartóne

Saláma 600 ml - 20 ks v kartóne

Farba: biela a šedá

#### Technická špecifikácia

Predĺženie pri pretrhnutí	DIN EN ISO 8339 (metóda A)	240%
Tvrdosť Shore A	DIN 53505	33
Aplikačná teplota		+5 °C až +40 °C
Konzistencia	EN 27390	0 mm, nestekavé (profil 20 mm)
Vytvrdzovací čas		cca 3,0 mm za 24 hodín
Elastické zotavenie	DIN EN ISO 7389 (metóda B)	70%
Požiarna klasifikácia	EN 13501 časť 1	trieda E
Tepelná odolnosť		-40 °C až +90 °C
Modul pri 100% predĺžení	DIN EN ISO 8339 (metóda A)	0,45 N/mm <sup>2</sup>
Skladovanie (v suchej miestnosti a neotvorené)		12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení

Technický list

## SP036

### FIX & FIT - ADHESIVE

#### Technická špecifikácia

Vytvorenie povrchovej kôry	cca 20 až 25 minút (+23 °C; 50% R.V.V.)	
Skladovanie	V tieni a v suchu pri teplote +5 °C až +25 °C	
Pevnosť v ťahu	DIN EN ISO 8339 (metóda A)	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Objemová hustota	DIN 52451-A	1,6 g/cm <sup>3</sup>

#### Príprava

##### Príprava podkladu

Podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu a nečistôt. Nesavé podklady s uzatvorenými pórami očistite čistiacim prípravkom AA404. V prípade citlivých povrchov zriedte čistiaci prípravok AA404 vodou (nutné odskúšať)

##### Príprava škár

Na vytvorenie optimálnej hĺbky škáry je potrebné najskôr ju vyplniť vhodným výplňovým materiálom. Vložením PE povrazca, fólie či pásky zabránite nežiaducemu priľnutiu následne aplikovaného tmelu na tri plochy (steny škáry a jej dno). V prípade výplňového materiálu je nutné použiť taký materiál, ktorý je kompatibilný s tmelom, napr. PE povrazec alebo pásku. Nevhodné sú olejové, dechtové alebo bitúmen obsahujúce výplňové materiály a materiály na báze prírodného kaučuku, chloroprénu a EPDM. Aby nedošlo k poškodeniu výplňového materiálu používajte výhradne tupé pracovné pomôcky bez ostrých hrán. Minimálny rozmer prierezu tmelu by mal byť 5x5 mm. Ak pracovné prostredie a podmienky neumožňujú vytvorenie vhodnej škáry alebo pri aplikácii dôjde k priľnutiu tmelu na tri plochy, je nutné počítať s tvorbou trhlín vo vnútri tmelu. Pri trojuholníkovom tvare tmelu, v rohu dvoch kontaktných plôch, musí byť na každej podkladovej ploche minimálne 7 mm tmelu.

#### Aplikácia

##### Tmelenie

Na dosiahnutie opticky dokonalých škár odporúčame okraje škár olepiť vhodnou lepiacou páskou. Tmel zatlačte do škáry tak, aby nevznikli vzduchové bublinky. Škáru vyplňte bezo zvyšku. Vyhladenie tesniacej hmoty urobte stierkou vhodného tvaru a použite pri tom prostriedok na vyhladzovanie AA300 (1 polievková lyžica na cca 2 litre vody).

Nariedený roztok úsporne naneste rozprašovačom na spoj. Vyhladenie urobte skôr, ako sa začne tvoriť povrchová kôra.

Lepiacu pásku potom ihneď odstráňte, aby ste zamedzili poškodeniu tvoriacej sa kôry. Nadbytočné množstvo roztoku dôkladne utrite.

##### Lepenie

SP036 aplikujte v prúžkoch alebo pásoch pomocou špeciálneho ozubeného hladítka, aby sa vlhkosť mohla dostať do kontaktu s materiálom. Podkladové plochy by mali byť k sebe ihneď pritlačené. Za všetkých okolností je potrebné vyhnúť sa bodovému alebo celoplošnému nanášaniu lepidla. Pokiaľ lepidlo úplne nevytvrdne, musí byť lepený predmet zabezpečený proti spadnutiu alebo skĺznutiu vhodnými prostriedkami, napr. lepiacou páskou, klinmi a pod.. Tieto prostriedky by však nemali brániť potrebnej cirkulácii vzduchu medzi prúžkami SP036. Zabezpečovacie prostriedky je možné odstrániť až po úplnom vytvrdnutí lepidla.

Technický list

**SP036**

**FIX & FIT - ADHESIVE**

## Čistenie nástrojov

Čerstvý tmel môžete odstrániť čističom AA404 alebo čistiacimi obrúskami AA292. Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky, pomocou vhodného nástroja, napr. Škrabkou